

GRAND ARC 320 CEL PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21004
2. CAVO MASSA 35MM2 4MT	21017
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000
5. WIRELESS REMOTE CONTROL FOR MMA	43008



DATI TECNICI

CODICE	11003
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-460V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1-3
POTENZA MAX ASSORBITA*	6,8KW-8,2KW (1PH-110V)
	6,6KW-7,0KW (1PH-230V)
	9,0KW-9,0KW (3PH-230V)
	9,2KW-11,8KW (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	29,6A-35,5A (1PH-110V)
	27,2A-28,9A (1PH-230V)
	16,1A-17,3A (3PH-230V)
	12,8A-17,7A (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	18,7A-19,3A (1PH-110V)
	16,1A-17,1A (1PH-230V)
	9,5A-10,9A (3PH-230V)
	7,6A-10,5A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 35% (10 MIN 40°C)*	315A (MMA 3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	125A-85A (1PH-110V)
	190A-155A (1PH-230V)
	190A-165A (3PH-230V)
	245A-245A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	95A-70A (1PH-110V)
	150A-120A (1PH-230V)
	150A-130A (3PH-230V)
	190A-190A (3PH-400V)
TENSIONE A VUOTO	80V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/150A 10A/120A (1PH-110V)
	10A/250A 10A/200A (1PH-220V)
	10A/315A 10A/250A (3PH-220V)
	10A/315A 10A/315A (3PH-400V)
PESO	21,5KG
DIMENSIONI	580X240X425mm
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99 (1PH); 0,95(3PH)

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 320 CEL PFC MV è un generatore di saldatura multi voltage ad inverter per uso industriale. Salda sia ad elettrodo, sia in Tig Lift, ed è dotato di un'alta tensione a vuoto che gli permette di saldare con elettrodi cellulosici con alta qualità. Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare. Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo Multi Voltage permette di collegare la macchina sia ad una rete monofase, sia ad una rete trifase, da 110v a 460v. I sensori di temperatura, corrente e tensione proteggono la macchina. Estremamente robusta ed elastica nell'utilizzo, GRAND ARC 320 CEL PFC MV è la macchina ideale per l'utilizzo in carpenteria pesante, cantieri navali, costruzioni e pipeline.

GRAND ARC 320 CEL PFC MV

