

# GRAND ARC 400 CEL



## ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
2. CAVO MASSA 50MM2 4MT	21015
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



## DATI TECNICI

CODICE	11004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	14,0KW-17,0KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (IMAX)*	29A-36A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	18A-23A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	400A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	330A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	325A
TENSIONE A VUOTO	85V
RANGE CORRENTE SALDATURA	20A/400A
PESO	24KG
DIMENSIONI	570X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7

\*(TIG/MMA)



## SALDATRICI

GRAND ARC 400 CEL è un robusto generatore di saldatura trifase ad inverter per uso industriale. Salda sia ad elettrodo, sia in Tig Lift, ed è dotato di un'alta tensione a vuoto che gli permette di saldare con elettrodi cellulosici con alta qualità.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo.

La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi.

I sensori di corrente, temperatura e tensione proteggono la macchina rendendola adatta anche all'uso con motogeneratori.

Estremamente robusta e con un alto ciclo di lavoro (X 400A 60%), GRAND ARC 400 CEL è la macchina ideale per l'utilizzo in carpenteria pesante, cantieri navali, costruzioni e pipeline.

## GRAND ARC 400 CEL

