

GRAND MIG 201 PULSE PFC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM STYLE 17 4MT	22012
4. TORCIA MIG LKM 36 3MT	23006
5. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
6. RULLO V 0,6-0,8 TOP	40016
7. RULLO V 0,8-1,0 TOP (INCLUSO)	40023
8. RULLO V 1,0-1,2 TOP	40017
9. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
10. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
11. RULLO ZIGGINATO 1,0-1,2 TOP	40015
12. TROLLEY 4 RUOTE UNIVERSALE LKM	40500



DATI TECNICI

CODICE	13007
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,8KW-3,2KW-3,5KW (1PH-110V) 6,1KW-4,6KW-6,8KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	35A-29A-30A (1PH-110V) 27A-20A-30A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19,5A-18,5A-16,5A (1PH-110V) 15A-12A-15A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 30% (10 MIN 40°C)*	200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	110A-125A-80A (1PH-110V) 145A-155A-130A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	85A-95A-65A (1PH-110V) 110A-120A-100A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	78,5V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/200A
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/24V
PESO	31KG
DIMENSIONI	700X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND MIG 201 PULSE PFC è un generatore di saldatura multiprocesso monofase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, MIG PULSATO e DOPPIO PULSATO TIG DC LIFT ed Elettrodo, completo del dispositivo PFC e del dispositivo multi voltage. Il Mig Pulsato permette di ottenere ottimi risultati anche nelle leghe di alluminio, negli acciai inossidabili e nelle lamiere sottili. Riduce notevolmente gli spruzzi. Con il Mig Doppio Pulsato è possibile ridurre ulteriormente il calore fornito alla saldatura ed ottenere un risultato esteticamente perfetto. Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC è disponibile e rende la macchina più versatile. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. GRAND MIG 201 PULSE PFC è una macchina estremamente robusta e versatile, dedicata a chi richiede i massimi risultati nelle saldature di carpenteria leggera e media.

GRAND MIG 201 PULSE PFC

