

GRAND MIG 351 MULTI SYN / MANUAL



ACCESSORI CONSIGLIATI

1.	FASCIO CAVI 5MT H20 70MM2	40000
2.	FASCIO CAVI 10MT H20 70MM2	40001
3.	FASCIO CAVI 1,5MT H20 70MM2	40002
4.	GRAND FEED MULTI	43007
5.	GRAND FEED MANUAL**	43009
6.	LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7.	SUPPORTO MIG IN ARIA	40037
8.	CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
9.	CAVO MASSA 50MM2 4MT	21015
10.	TORCIA MIG LKM 36 4MT	23007
11.	TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
12.	GRAND COOLER	43003
13.	TORCIA MIG LKM 500 4MT	23013
14.	TORCIA TIG LKM STYLE 18 4M	22016
15.	MASCHERA LKM VISTA HD	32000
16.	RULLO V 0,8-1,0 TOP	40023
17.	RULLO V 1,0-1,2 TOP (INCLUSO)	40017
18.	RULLO V 1,4-1,6 TOP	40019
19.	RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
20.	RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
21.	RULLO U 1,4-1,6 TOP	40022
22.	RULLO ZIGRINATO 1,0-1,2 TOP	40015
23.	RULLO ZIGRINATO 1,4-1,6 TOP	40021

DATI TECNICI

CODICE VERSIONE SYN	13003
CODICE VERSIONE MANUAL**	13005
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	13,5KW/10,7KW/14,3KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A/24A/32A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EF)*	23A/19A/25A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	350A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	275A
TENSIONE A VUOTO	70V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/350A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/31,5V (MIG)
PESO	27KG
DIMENSIONI	640X280X460
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS



*(MIG/TIG/MMA)

** DA USARE PER LA VERSIONE MANUAL

SALDATRICI

GRAND MIG 351 è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, TIG DC LIFT ed ELETTRODO. Nella versione MANUAL per trovare un giusto punto di lavoro bisogna regolare manualmente la velocità filo, la tensione e l'induttanza. Nella versione MULTI SYN, il Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. La correzione della forma d'onda incrementa la stabilità d'arco, anche a basse correnti.

In elettrodo l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC è disponibile e rende la macchina più versatile.

Robusta, semplice da usare e con un alto duty cycle (X 60% 350A), possibilità di connettere l'unità di raffreddamento, multiprocesso, danno alla GRAND MIG 351 MULTI SYN tutti i requisiti per essere una macchina con un'altra produttività e versatile per l'uso nella carpenteria medio pesante.

GRAND MIG 351 MULTI SYN / MANUAL

