

GRAND PIPE 270 MULTI



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21004
2. CAVO MASSA 35MM2 4MT	21017
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 220V	43004
6. MINI COOLER 400V	43005
7. LKM TROLLEY 2 RUOTE	40006
8. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
9. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
10. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-460V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1-3
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,2KW-3,8KW (1PH-110V) 6,3KW-6,8KW (1PH-230V) 7,5KW-9,5KW (3PH-230V) 7,5KW-10,2KW (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A-35A (1PH-110V) 28A-30A (1PH-230V) 19A-24A (3PH-230V) 11A-15A (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19A-19A (1PH-110V) 15A-17A (1PH-230V) 12A-13A (3PH-230V) 7A-10A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	150A-120A 30% (1PH-110V) 250A-200A 30% (1PH-230V) 270A-250A 30% (3PH-230V) 270A-270A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	125A-85A (1PH-110V) 180A-145A (1PH-230V) 225A-180A (3PH-230V) 225A-225A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	95A-70A (1PH-110V) 140A-110A (1PH-230V) 175A-140A (3PH-230V) 175A-175A (3PH-400V)
TENSIONE A VUOTO	93V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/270A
PESO	24,5KG
DIMENSIONI	620X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND PIPE 270 MULTI è uno dei generatori di saldatura più flessibili sul mercato.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina sia ad una rete trifase che monofase dai 110V ai 460V con il sistema auto link. Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. Lavora ottimamente anche con elettrodi cellulosici.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND PIPE 270 MULTI salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. La combinazione di tutti questi punti di forza fa della GRAND PIPE 270 MULTI la macchina ideale per le saldature fuori sede (pipe line, riparazioni, cantieristica, ecc.).

GRAND PIPE 270 MULTI

