

GRANDTIG200 AC/DC PULSE PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 220V	43004
6. LKM TROLLEY 2 RUOTE	40006
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
9. COMANDO REMOTO AC DC WIRELESS	43002
10. PEDALE WIRELESS	43001



DATI TECNICI

CODICE	12002
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	90V-275V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,9KW-4,3KW (1PH-110V) 6,0KW-7,2KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	36A-40A (1PH-110V) 28A-32A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	20A-22A (1PH-110V) 17A-19A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	160A-110A (1PH-110V) 200A-140A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	125A-80A (1PH-110V) 155A-110A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	67V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	5/160A; 5/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-230V)
PESO	19KG
DIMENSIONI	620X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG AC, che permette la saldatura ad ELETTRODO. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Elettrodo, Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. In TIG AC, con la possibilità di regolare la forma d'onda a piacimento, GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV salda con ottimi risultati le leghe d'alluminio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiera molto sottili con ridotte deformazioni.

GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV è ideale per la saldatura di qualsiasi materiale nella carpenteria leggera media, dove è richiesta la massima qualità.

GRAND TIG 200 AC/DC PULSE PFC MV

